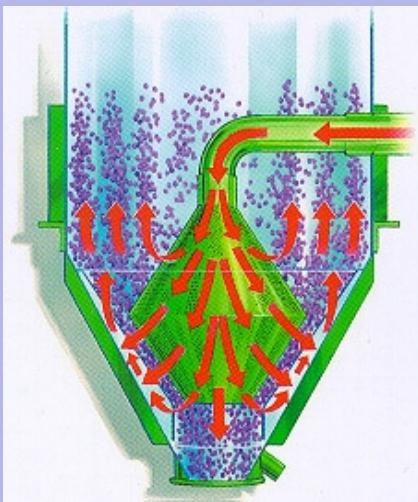


Series RH

Características del RH

Diseño exclusivo de canasta asegura el secado del material ubicado en la parte inferior de la tolva, no deja el material sin procesar o húmedo



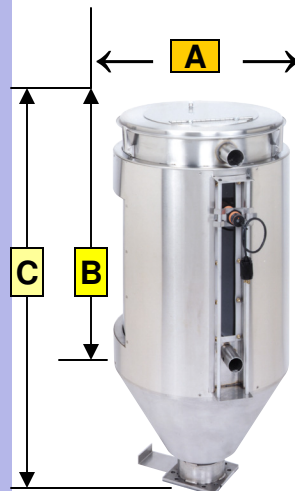
Un secado uniforme junto con fácil accesibilidad para limpieza son la clave para el diseño de tolva adecuado.

- Tamaño estándar con un alcance de 5 a 2000 libras (2 a 907 kg) basado en 560.7 kg/m³
- Nuestra canasta difusora única seca la resina ubicada en la parte inferior de la tolva lo cual permite el secado del material aunque la tolva no esta llena a su totalidad
- Mirilla de Cristal instalada a lo largo es incluida en los modelos RH60 y más grandes.



Puerta de acceso cortada a rayo láser provee un suave y adecuado ajuste eliminando las juntas molestas

La canasta difusora está construida de hilado de acero inoxidable; incluye cúpula para fácil remoción



Modelo	Capacidad kg	A cm	B cm	C cm
Dri-Air RH5	2	20	15	38
RH15	7	25	23	41
RH30	14	36	41	71
RH60	27	36	71	102
RH100	45	46	64	94
RH150	68	46	97	127
RH200	91	58	76	119
RH300	136	58	112	155
RH400	181	69	102	152
RH600	272	69	152	203
RH1000	453	91	149	215
RH1500	680	99	179	246
RH2000	907	99	240	307

- No requiere herramientas para la cubierta
- Anillo interno en la cubierta de la tolva
- Puerta deslizadora fácil de cerrar en tolvas de RH400 hasta RH2000
- Paredes aisladas eliminan la pérdida de calor y preservan energía

Sensor de llenado ajustable dentro de la tolva para acomodarse a varios ritmos de proceso para mayor flexibilidad (opcional)